ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.HE06.B.00098/22

Серия RU № 0352992

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «Эксперт-С», место нахождения (адрес юридического лица): 170039, Россия, Тверская область, Городской округ город Тверь, город Тверь, улица Фрунзе, дом 1Б, офис 27, адрес места осуществления деятельности: 300045, Россия, Тульская область, город Тула, Новомосковское шоссе, дом 54, помещение 3, 2 этаж, помещение 14, регистрационный номер аттестата аккредитации: RA.RU.11HE06, дата регистрации аттестата аккредитации: 07.05.2021, номер телефона: +74872740239, адрес электронной почты: s.eksp@yandex.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Шайн Системс», место нахождения (адрес юридического лица): 630083, Россия, Новосибирская область, городской округ Город Новосибирск, улица Большевистская, дом 125/9, этаж 1, офис 38, 39, адрес (адреса) места осуществления деятельности: 630083, Россия, Новосибирская область, городской округ Город Новосибирск, улица Большевистская, дом 125/9, офис 38, 39, основной государственный регистрационный номер: 1165476054875, телефон: +78005003315, адрес электронной почты: zakaz@shinesystems.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Nantong Cheli Tools Co.,Ltd», место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности: Китай, Marine Economic Development Area,Qidong,Nantong,Jiangsu, China.

ПРОДУКЦИЯ Инструмент ручной механизированный электрический сетевой: Полировальная машинка, модели: RO Polisher, DA15 Polisher, DA21 Polisher, DA75 Polisher, DA12 Polisher, RO Mini Polisher, NanoPolisher, RO Heavy Polisher, RO Battery Polisher, DA Battery Polisher, торговой марки «Shine Systems». Продукция изготовлена в соответствии с техническим описанием изготовителя.

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8467 29 850 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»,

ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»,

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокола испытаний №149 от 06.12.2022 года, выданного Испытательной лабораторией «Центр испытаний машин и оборудования» Общества с ограниченной ответственностью «ИЛ 73», регистрационный номер аттестата аккредитации № RA.RU.21OM18;

акта анализа состояния производства № 37-11/22 от 24.11.2022 года

Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технических регламентов таможенного союза согласно приложению на 1 листе, номер бланка: 0859770. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 07.12.2022 **ПО** 06.12.2027 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Кузьминов Иван Геннадьевич (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Золотов Александр Николаевич (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.HE06.B.00098/22

Серия RU № 0859770

Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технических регламентов таможенного союза:
ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»,
ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»,
ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»:

ГОСТ IEC 60745-1-2011 «Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования»;
ГОСТ Р МЭК 60745-2-3-2011 «Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-3. Частные требования к шлифовальным, дисковым шлифовальным и полировальным машинам с вращательным движением рабочего инструмента»;
ГОСТ EN 62233-2013, раздел 6 «Методы измерений электромагнитных полей, создаваемых бытовыми и аналогичными электрическими приборами, в части их воздействия на человека»;
ГОСТ 12.2.030-2000 раздел 4 «Система стандартов безопасности труда. Машины ручные. Шумовые характеристики. Нормы. Методы испытаний»;
ГОСТ 17770-86 раздел 4 «Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам»;
ГОСТ CISPR 14-1-2015 (раздел 4) «Электромагнитная совместимость. Требования для бытовых приборов, электрических инструментов и аналогичных устройств. Часть 1. Электромагнитная эмиссия»;
ГОСТ CISPR 14-2-2016 (CISPR 14-2:2015) (разделы 4 и 5, подраздел 7.2) «Электромагнитная совместимость. Требования для бытовых приборов, электрических инструментов и аналогичных устройств. Часть 2. Помехоустойчивость. Стандарт для группы однородной продукции»;
ГОСТ IEC 61000-3-2-2017 (разделы 5 и 7) «Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-2. Нормы. Нормы эмиссии гармонического тока (оборудование с потребляемым током не более 16 А в одной фазе)»,
ГОСТ IEC 61000-3-3-2015 (разделы 4 и 6) «Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-3. Нормы. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в общественных низковольтных системах электроснабжения для оборудования с номинальным током не более 16 А (в одной фазе), подключаемого к сети электропитания без особых условий».

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Кузьминов Иван Геннадьевич (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Золотов Александр Николаевич (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.